






## TENGA EN CUENTA

- Mantenga limpio y ordenado el lugar de trabajo.
- No arroje agua a aquellos equipos que se quemen mientras estén energizados (conectados al tomacorriente).
- Considere todas las condiciones de seguridad en los depósitos de materiales, aquellos que sean líquidos inflamables deberán contar con un armario de seguridad con bandejas contenedoras metálicas de capacidad suficiente, para evitar posibles derrames, en caso de romperse algún envase.
- No limpie superficies con solventes en cercanía de llamas abiertas y en espacios cerrados.
- Fume sólo en los lugares permitidos (cabinas para fumar).
- No obstruya la salida de los equipos acondicionadores de aire, ni ponga papeles cerca o delante de calointeriores.
- Si realiza soldaduras en lugares con riesgo de incendio, se deberá contar con programa de permisos de trabajo seguro en caliente.
- En caso de que se produzca un derrame de algún líquido combustible e inflamable, exteame los cuidados para evitar la ignición de esos vapores.
- Siempre que manipule una sustancia que usted no conoce, lea las etiquetas, vea los riesgos que puede ocasionar siendo inflamable.
- Tenga especial cuidado con las estufas y no coloque a secar ropa delante de ellas.
- Ante un principio de incendio, primero pida ayuda y apoyo; si intenta y no puede extinguir el fuego, no dude en abandonar el sitio y esperar en un lugar seguro la llegada de los brigadistas de planta o bomberos locales.



CLASES DE FUEGO		AGENTES EXTINTORES							
Identificación	Materiales Combustibles	Agua	Espumas	Polvo Químico		CO2	Pólvos Secos Esp.	Forma de acción	Observaciones
			AFFF	Potásico	A,B,C.				
	Papeles, maderas, cartones, textiles, desperdicios, etc.	SI	SI	NO	SI	NO	NO	Enfriamiento Interrupción de reacción en cadena y Sofocación.	
	Nafta, gasolina, pinturas, aceites y otros líquidos inflamables.	NO	SI	SI	SI	SI	NO	Interrupción de reacción en cadena Sofocación.	No usar agua en chorros. Únicamente niebla.
	Butano, propano y otros gases	NO	NO	SI	SI	SI	NO		
	Equipos e instalaciones eléctricas.	NO	NO	SI	SI	SI	NO	Interrupción de reacción en cadena Sofocación.	No usar agua ni espuma (son buenos conductores de la electricidad).
	Metales combustibles, magnesio, sodio, etc.	NO	NO	NO	NO	NO	SI	Absorción de calor y Sofocación.	No usar extintores comunes. Seleccionar el producto adecuado para cada metal.
	APTO PARA ACEITES Y GRASAS DE ORIGEN VEGETAL O ANIMAL, CUYO AGENTE EXTINTOR ES UNA SOLUCIÓN ACUOSA DE ACETATO DE POTASIO.								

TPREV - 29

PREVENCIÓN Y LUCHA  
CONTRA EL FUEGO

**ASOCIART**  
ASEGURADORA DE RIESGOS DEL TRABAJO

MATERIAL DE CAPACITACIÓN

0800-888-0095  
Centro de Servicio al Cliente  
0800-888-0093  
Servicio Médico Permanente  
www.asociart.com.ar

**ASOCIART**  
ASEGURADORA DE RIESGOS DEL TRABAJO

## INTRODUCCIÓN

El fuego es uno de los elementos más valiosos con que cuenta el hombre, vinculado a la mayoría de los aspectos asociados con el desarrollo. Sin embargo, el fuego desatado y sin control, puede convertirse en uno de los peores enemigos del ser humano, dado su alto poder destructivo. Por lo cual es fundamental reconocer las distintas clases de fuego que existen y su correspondiente elemento extintor que pueda apagarlo eficazmente.

A lo largo de este tríptico, se detallarán las consignas y herramientas básicas para lograr una eficaz prevención de incendios viendo que, "El mejor fuego, es aquel que no se produce". Utilizando los recursos que el ser humano dispone para evitarlos.

## PREVENCIÓN DE FOCOS DE FUEGO NO DESEADOS

Si interpretamos al fuego como si fuera un triángulo donde un lado le corresponde al aire, un segundo al combustible y el tercero a una fuente de calor; si observamos que vivimos rodeados del aire, imprescindible para la vida humana, y también estamos rodeados de materiales combustibles, la clave para la prevención de fuegos deberá centrarse sólo en controlar las fuentes de calor, ya sean, accidentales o incidentales (triángulo del fuego).

Una segunda teoría añade un cuarto elemento que es la reacción en cadena, siendo ésta la responsable de la presencia de la llama en combustión (tetraedro del fuego).

Si algunos de estos elementos está ausente o su cantidad no es suficiente, la combustión no tiene lugar o se extingue, evitando la formación o propagación del fuego



## FUENTES DE CALOR A CONTROLAR

### CIGARRILLOS Y FÓSFOROS

Fumar en los lugares de trabajo ha sido la principal causa de numerosos incendios. La señalización es muy importante; no crea que "NO FUMAR" esta sobreentendido. Muchas personas fuman porque no hay un cartel que indique la prohibición. La señalización adecuada sirve para que aquellos que no fumen puedan hacer respetar esta norma.



### CAUSAS ELÉCTRICAS

La falta de mantenimiento de instalaciones y equipos eléctricos pueden producir cortocircuitos y chispas, si los conductores están con sus aislaciones dañadas o gastadas, o si existen fichas y tomacorrientes rotos, etc.

También las líneas recargadas, que se recalientan por consumos excesivos de varios aparatos eléctricos conectados y/o por gran cantidad de derivaciones en las líneas, sin tomar en cuenta la capacidad eléctrica instalada.



### LÍQUIDOS COMBUSTIBLES E INFLAMABLES

Los productos inflamables, bajo ciertas condiciones, tienen un alto poder explosivo. Muchas veces, por descuido, son almacenados en cualquier recipiente y en cualquier lugar.

Las naftas y los solventes ligeros se vaporizan a temperatura ambiental, y sus vapores se inflaman fácilmente. Los vapores livianos viajan a cualquier lugar; si llegan a tener contacto con alguna fuente de ignición distante, podrían inflamarse y explotar.

Otros líquidos como insecticidas, diluyentes, ceras de pisos etc., representan el mismo riesgo, de no tener cuidado en su uso y almacenamiento.



### SOLDADURAS Y CORTES

El 90% de los incendios causados por soldaduras y cortes, provienen de los materiales o escorias derretidos, y no de los arcos eléctricos o llamas abiertas durante el proceso de soldadura. Estas partículas o escorias derretidas, frecuentemente caen sin ser notados en grietas, huecos, juntas, hendiduras, pasos de tuberías, iniciando incendios fuera de la vista de las personas. Por lo general, el incendio comienza horas después de que la gente se ha retirado.

### SUPERFICIES CALIENTES

El calor que se escapa de los tubos de vapor, hornos, calderas, procesos con mucha temperatura, etc., son causa común de incendios industriales.

En oficinas los calventores o climatizadores de aire pueden aumentar la temperatura a la cual una superficie puede convertirse en fuente de ignición, variando según la naturaleza de los materiales combustibles.



### FALTA DE ORDEN Y LIMPIEZA

Otra causa de incendios en el trabajo, es la acumulación de desperdicios industriales o de oficina, o la colocación de los trapos de limpieza impregnados con aceites, hidrocarburos, grasas o solventes en cualquier parte.

#### PARA MEJORAR ESTO:

- No permita que los desperdicios industriales, o papelería, se acumulen en el área de trabajo.
- Tampoco permita el desorden y la falta de limpieza en el área de trabajo.
- Para mejorar el orden y la limpieza aumente la frecuencia del vaciado y retiro de los papeleros y basureros.

